



برای اتصال کابل به سازه تحت حفاظت مانند خط لوله ها، می توان از روش پین بریزینگ استفاده نمود.

روش اتصال بوسیله دستگاه پین بریزینگ بدین صورت می باشد که با ایجاد قوس الکتریکی بین پین و سازه مربوطه آلیاژ نقره سطح پین ذوب شده و اتصال کابل به سازه انجام می پذیرد. جهت اتصال پین و سازه نیاز به یک قوس الکتریکی با دمای ۷۰۰ درجه سانتیگراد می باشد.

با توجه به اینکه پین ها نقره اندود هستند اتصال انجام شده دارای مقاومت الکتریکی پایینی خواهد بود.

از مزایای پین بریزینگ نسبت به جوش حرارتی می توان از کم شدن احتمال خطا نسبت به جوش حرارتی، ایجاد حرارت کمتر، امکان انجام آن در هوای بارانی، اتصال با سرعت کاربری بالا نام برد. در مقابل هزینه بالای جوش (بواسطه لوازم جانبی پین بریزینگ) عمدتاً علت عدم استفاده از این روش توسط مجریان پروژه ها می باشد.

دستگاه پین بریزینگ شامل یک بخش تولید قوس الکتریکی، باتری های مربوطه و تفنگ مخصوص می باشد. برای هر جوش نیاز به یک کابلشو، پین و واشر سرامیکی متناسب با کابل اتصالی و مخصوص دستگاه پین بریزینگ می باشد.

مزایای استفاده از روش پین بریزینگ :

- این روش در هر شرایط آب هوایی قابل اجرا می باشد.
- عمل اتصال تنها در چند ثانیه و کل مراحل آماده کردن دستگاه در کمتر از یک دقیقه انجام پذیر است.
- ایمنی برای کاربر (در مقایسه با جوش حرارتی در صورت بروز خطا باعث سوختگی اعضا کاربر می شود).
- به علت استفاده از آلیاژ نقره نیاز به حرارت کمتری برای ذوب شدن (نسبت به سایر فلزات مصرفی متداول) داراست، این روش اثر حرارتی کمتری بر روی سازه دارد.
- به علت وجود پوشش نقره بر روی پین، از خوردگی محل اتصال جلوگیری می شود.
- نیازی به قالب های مخصوص ندارد.

شرکت پی جی پارس
تنها تولیدکننده دستگاه
پین بریزینگ
در ایران می باشد



Headquarter:
No. 9 - Sanatgar Dead-end
Sanat Street, Simin Dasht Industrial
Town, Fardis, Alborz Province

دفتر مرکزی: استان البرز - شهرستان فردیس بخش مرکزی
شهر فردیس - شهرک صنعتی نسیمین دشت - خیابان صنعت
بن بست صنعتگر - پلاک ۹ - کد پستی: ۳۱۶۵۹۴۳۷۸۴

+۹۸(۰۲۶)۳۶۶۴۶۵۶۲

+۹۸(۰۲۶)۳۶۶۴۰۷۴۲

www.pgpars.com

info@pgpars.com

+۹۸(۰۲۱) ۶۶۷۵۸۶۹۲

+۹۸(۰۲۱) ۶۶۷۵۸۶۹۱